



ИНОМОТОР



УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО "ИНОМОТОР"
Березович Л.С.

www.inomotor.ru

тел. 8-495-258-90-37

ПРЕЙСКУРАНТ НА ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ

09.02.2018

Наименование работы по ремонту двигателей	Примечание	Ед. изм.	Стоимость, руб.
1	2	3	4

БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ)

Мойка предварительная		БЦ	500
Восстановление микрорельефа поверхности	чугун	цилиндр	350
Хонингование цилиндров (включая "плато"-хонинг-ние)	чугун	цилиндр	600
Хонингование цилиндров (включая "плато"-хонинг-ние)	алюминий	цилиндр	1 400
Хонингование БЦ Форд (дв. York), Исудзу (дв. 6VD1), Опель (дв. X25, X30), VW (дв. VR6)	чугун	цилиндр	900
Расточка цилиндров (с хонингованием):	чугун, парал.	цилиндр	900
Расточка цилиндров (с хонингованием):	чугун, непар.	цилиндр	1 000
Расточка цилиндров (с хонингованием):	алюминий	цилиндр	1 800
Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы)	ряд. чуг. бл.	цилиндр	1 900
Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы)	алюм. блок	цилиндр	3 000
Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы)	V-алюм. блок	цилиндр	3 500
Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы)	V-чуг. блок	цилиндр	2 900
Подгонка "мокрой" гильзы по высоте		цилиндр	2 200
Изготовление гильзы		гильза	1 800
Ремонт постелей БЦ (с контрольной сборкой)	от сложности	ось	от 2800
Восстан. опор. пов.-тей балансирного вала (наварка + шлифовка)		за 1 шейку	2 200
Ремонт отв. под втулку <i>балансир. вала в БЦ</i>		отверстие	4 000
Замена <i>втулок РВ, БВ, ПВ в БЦ</i>		втулка	600
Ремонт резьбы футоркой (простой)		отверстие	600
Изгот. ремонтной <i>шпильки (болта)</i>		шп. (болт)	400
Изгот. футорки (простой)		футорка	500
Рем. резьбы крепления ГБЦ футоркой (с изгот)		отверстие	1 500
Обработка плоскости под ГБЦ:	паралл.	цилиндр	500
Обработка плоскости под ГБЦ:	непаралл.	цилиндр	600
<i>Опрессовка</i> каналов		цилиндр	500
Сварка трещины БЦ (без заплат)			2 300

ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ)

Мойка предварительная		ГБЦ	500
Мойка предварительная ДИЗЕЛЬ		ГБЦ	800
Снятие или установка <i>предкамер (М-В 601 и т.п.)</i>		операция	400
Снятие или установка <i>форсунок</i>		операция	400
Разборка от колллект., <i>осей и коромысел</i> или от РВ			600
<i>Опрессовка</i> ГБЦ		цилиндр	300
Обработка <i>плоскости</i> ГБЦ:	паралл.	без форк.	цилиндр 300
Обработка <i>плоскости</i> ГБЦ:	паралл.	с форкам., чугун	цилиндр 300
Обработка <i>плоскости</i> ГБЦ:	непаралл.	без форк.	цилиндр 300
Обработка <i>плоскости</i> ГБЦ:	непаралл.	с форкам.	цилиндр 400
<i>Разборка</i> клапана (рассухаривание)		клапан	100
<i>Дефектация напр. втулок и клапанов</i>		клапан	100
<i>Притирка</i> клапана (с проверкой на вакуум)		сед. -клап.	300
Замена <i>маслосъемного колпачка</i>		МСК	100
<i>Сборка</i> клапана (засухаривание)		клапан	100
Регулировка <i>зазоров</i> в клап. механизме		клапан	500
Контр. сборка и проверка на вакуум с РВ и г/толк.		ГБЦ	1 000
Замена <i>направл. втулки</i> клапана		втулка	300
Замена <i>направл. втулки</i> клапана (с изготовлением)		втулка	600
Замена <i>седла клапана (с изготовлением)</i>		седло	1 000
Шлифовка <i>фаски</i> клапана		клапан	100
Шлифовка <i>торца</i> клапана		клапан	100
Правка <i>седла</i> клапана		седло	200
Замена <i>втулок распредела в ГБЦ</i>		за 1 втулку	500
Расточка постели со втулками РВ		ось	3 000
Восст. <i>опор. пов.-тей р-вала (наварка+шлифовка)</i>		за 1 шейку	от 1300
Правка распредела		вал	600
<i>Изготовление форкамеры</i>		форкамера	5 000
Ремонт резьбы с удалением тела болта (шпильки)	параллель	отверстие	800
Ремонт резьбы футоркой (простой)	параллель	отверстие	700
Восстан. отверстия под <i>форсунку</i> (со сваркой)		отверстие	2 300
Рем. свеч. отв. футоркой (с футоркой)		отверстие	900
Восстан. отверстия под <i>толкатель</i>		отверстие	1 500
Расточка отверстия под заглушку		отверстие	500
Сварка трещины от седла		трещина	2 000

КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

Демонтаж шестерни, втулки	вал	300
Магнитная дефектоскопия	вал	800
Шлифовка: легковые автомобили	4 цил.БЦ	3 300
Шлифовка: легковые автомобили	5 цил.БЦ	3 500
Шлифовка: легковые автомобили	6 цил.БЦ	4 000
Шлифовка: легковые автомобили	8 цил.БЦ	4 600
Шлифовка: легковые автомобили	10 цил.БЦ	5 100
Шлифовка: легковые автомобили	12 цил.БЦ	6 000
Правка прогиба	вал	от 1000
Правка прогиба без шлифовки	вал	3 500
Наварка : коренные и шатунные шейки, пов-ть под сальник	шейка/пов-ть	2 200
Шлифовка после наварки : шейки или поверхность	шейка/пов-ть	500
Полировка вала	шейка	100
Доработка вкладышей по диаметру (перегибание)	пара вклад.	600
Дораб-ка вкладышей (по ширине, замкам, отверстиям)	за операцию	200
Обработка поверхностей под упор. вкладыш	вал	300
Восстан. упорных пов-тей (с изгот.рем.полуколец)	вал	4 800
Восстан.хвостовика и шпон. паза	вал	5 000
Восстан. внутр. резьбы хвостовика(нарезание)	вал	1 000

ШАТУН. ПОРШЕНЬ

Проверка геометрии стержня	шатун	100
Правка стержня	шатун	500
Восст. нижнего отверстия с плоским стыком	шатун	400
Восст. нижнего отверстия с шлицевым стыком	шатун	1 500
Замена втулки шатуна с проверкой геометрии стержня шатуна (без стоимости втулки)	втулка	800
Изготовление втулки шатуна прямые торцы	втулка	500
Перепрессовка поршня: распрессовка	поршень	200
Перепрессовка поршня: запрессовка	поршень	300

ДРУГИЕ

Фрезеровка коллектора	плоскость	1 000
Сварка трещины	трещина	1 600
Опрессовка радиатора		900
Термообработка Отжиг		600
Термообработка Закалка (включая отпуск)		1 100
Подварка поверхности		от 600

При работах по замене до 2-х напр. втулок, притирке до 2-х клапанов: +50% к стоимости работ

При замене 1-2-х седел, гильзовке 1-го цилиндра: +50% к стоимости работ

Гильзовка при наличии трещины в цилиндре: +50% к стоимости работ

Шлифовка только коренных или только шатунных шеек: равна стоимости шлифовки всего вала

На работы по двигателям грузовых автомобилей (грузоподъемностью более 2 т.), автобусов, строительной техники и мотоциклов: цена договорная, но не менее + 80% к стоимости работ

Шлифовка КВ, обработка плоскости ГБЦ и БЦ, хонинговка БЦ, опрессовка ГБЦ и БЦ в присутствии заказчика: +25% к стоимости работ

На эксклюзивные работы и для эксклюзивных двигателей - цена договорная

Сроки выполнения работ:

1-й категории сложности - до 10-ти рабочих дней

2-й категории сложности - до 20-ти рабочих дней

3-й категории сложности - до 60-ти рабочих дней

