



ИНОМОТОР



Генеральный директор
ООО "ИНОМОТОР"
Березович Л.С.

www.inomotor.ru

тел. 8-495-258-90-37

ПРЕЙСКУРАН НА ОСНОВНЫЕ ВИДЫ РАБОТ

29.09.2015

| Наименование работы по ремонту двигателей | Примечание | Ед. изм. | Тр-сть за ед., е.т. | Стоимость, руб. | |
|--|---------------|------------------|---------------------|-----------------|-----|
| 1 | 2 | 3 | 5 | 4 | |
| БЛОК ЦИЛИНДРОВ (БЦ) | | | | | |
| Мойка предварительная | | БЦ | 12 | 500 | |
| Восстановление микрорельефа поверхности | | цилиндр | 4,88 | 200 | |
| Хонингование цилиндров (включая "плато"-хонинг-ние) | чугун | цилиндр | 14,47 | 600 | |
| Хонингование цилиндров (включая "плато"-хонинг-ние) | алюминий | цилиндр | 34,2 | 1 400 | |
| Хонингование БЦ Форд (дв. York), Исудзу (дв. 6VD1), Опель (дв. X25, X30), VW (дв. VR6) | чугун | цилиндр | 21,05 | 900 | |
| Расточка цилиндров (с хонингованием): | чугун, парал. | цилиндр | 20,65 | 900 | |
| Расточка цилиндров (с хонингованием): | чугун, непар. | цилиндр | 25 | 1 000 | |
| Расточка цилиндров (с хонингованием): | алюминий | цилиндр | 43,41 | 1 800 | |
| Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы) | ряд. чуг. бл. | цилиндр | 46,32 | 1 900 | |
| Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы) | алюм. блок | цилиндр | 73 | 3 000 | |
| Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы) | V-алюм. блок | цилиндр | 86,85 | 3 500 | |
| Установка "сухой" гильзы (с хон., без цены гильзы) | V-чуг. блок | цилиндр | 72,38 | 2 900 | |
| Подгонка "мокрой" гильзы по высоте | | цилиндр | 52,64 | 2 200 | |
| Изготовление гильзы | | гильза | 43,42 | 1 800 | |
| Ремонт постелей БЦ (с контрольной сборкой) | от сложности | ось | от | 2 800 | |
| Восстан. опор. пов.-тей балансирного вала (наварка + шлифовка) | | за 1 шейку | 25,25 | 1 100 | |
| Ремонт отв. под втулку <i>балансир. вала в БЦ</i> | | отверстие | 100 | 4 000 | |
| Замена <i>втулок РВ, БВ, ПВ в БЦ</i> | | втулка | 13,15 | 600 | |
| Ремонт резьбы футоркой (простой) | | отверстие | 13,02 | 600 | |
| Изгот. ремонтной <i>шпильки (болта)</i> | | шп. (болт) | 10 | 400 | |
| Изгот. футорки (простой) | | футорка | 11,5 | 500 | |
| Рем. резьбы крепления ГБЦ футоркой (с изгот) | | отверстие | 35,66 | 1 500 | |
| Обработка плоскости под ГБЦ: | паралл. | цилиндр | 10,25 | 500 | |
| Обработка плоскости под ГБЦ: | непаралл. | цилиндр | 13,15 | 600 | |
| <i>Опрессовка каналов</i> | | цилиндр | 11,97 | 500 | |
| Сварка трещины БЦ (без заплаты) | | | 55,26 | 2 300 | |
| ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ (ГБЦ) | | | | | |
| Мойка предварительная | | ГБЦ | 10,53 | 500 | |
| Мойка предварительная ДИЗЕЛЬ | | ГБЦ | 20 | 800 | |
| Снятие или установка предкамер (М-В 601 и т.п.) | | операция | 9,21 | 400 | |
| Снятие или установка форсунок | | операция | 9,21 | 400 | |
| Разборка от колллект., осей и коромысел или от РВ | | | 12,63 | 600 | |
| <i>Опрессовка ГБЦ</i> | | цилиндр | 6,85 | 300 | |
| Обработка <i>плоскости ГБЦ</i> : | паралл. | без форк. | цилиндр | 5,4 | 300 |
| Обработка <i>плоскости ГБЦ</i> : | паралл. | с форкам., чугун | цилиндр | 7,49 | 300 |
| Обработка <i>плоскости ГБЦ</i> : | непаралл. | без форк. | цилиндр | 7,38 | 300 |
| Обработка <i>плоскости ГБЦ</i> : | непаралл. | с форкам. | цилиндр | 9,48 | 400 |
| <i>Разборка клапана (рассухаривание)</i> | | клапан | 0,91 | 100 | |
| <i>Дефектация напр. втулок и клапанов</i> | | клапан | 0,53 | 100 | |
| <i>Притирка клапана (с проверкой на вакуум)</i> | | сед. -клап. | 6,8 | 300 | |
| Замена <i>маслосъемного колпачка</i> | | МСК | 1,44 | 100 | |
| <i>Сборка клапана (засухаривание)</i> | | клапан | 1,2 | 100 | |
| Регулировка <i>зазоров в клап. механизме</i> | | клапан | 10,52 | 500 | |
| Контр. сборка и проверка на вакуум с РВ и г/толк. | | ГБЦ | 22,63 | 1 000 | |
| Замена <i>направл. втулки</i> клапана | | втулка | 5,25 | 300 | |
| Замена <i>направл. втулки</i> клапана (с изготовлением) | | втулка | 12,62 | 600 | |
| Замена <i>седла клапана (с изготовлением)</i> | | седло | 23,68 | 1 000 | |
| Шлифовка <i>фаски клапана</i> | | клапан | 2,37 | 100 | |
| Шлифовка <i>торца клапана</i> | | клапан | 1,06 | 100 | |
| Правка <i>седла клапана</i> | | седло | 3,68 | 200 | |
| Замена <i>втулок распредвала в ГБЦ</i> | | за 1 втулку | 11 | 500 | |
| Расточка постели со втулками РВ | | ось | 75 | 3 000 | |
| Восст. <i>опор. пов.-тей р-вала (наварка+шлифовка)</i> | | за 1 шейку | 22,36 | 900 | |
| Правка <i>распредвала</i> | | вал | 15 | 600 | |
| Изготовление <i>форкамеры</i> | | форкамера | 56,57 | 2 300 | |
| Ремонт <i>резьбы с удалением тела болта (шпильки)</i> | параллель | отверстие | 18 | 800 | |
| Ремонт <i>резьбы футоркой (простой)</i> | параллель | отверстие | 15,03 | 700 | |
| Восстан. отверстия под <i>форсунку</i> (со сваркой) | | отверстие | 55,26 | 2 300 | |
| Рем. <i>свеч. отв. футоркой (с футоркой)</i> | | отверстие | 21,58 | 900 | |
| Восстан. отверстия под <i>толкатель</i> | | отверстие | 36,84 | 1 500 | |
| Расточка отверстия под <i>заглушку</i> | | отверстие | 12 | 500 | |
| Сварка трещины от <i>седла</i> | | трещина | 48,15 | 2 000 | |

КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ

| | | | | |
|--|---------------------|-------------|-------|----------|
| Демонтаж шестерни, втулки | | вал | 5,26 | 300 |
| Магнитная дефектоскопия | | вал | 20 | 800 |
| Шлифовка: | легковые автомобили | 4 цили.БЦ | 61,85 | 2 500 |
| Шлифовка: | легковые автомобили | 5 цили.БЦ | 65,8 | 2 700 |
| Шлифовка: | легковые автомобили | 6 цили.БЦ | 76,32 | 3 100 |
| Шлифовка: | легковые автомобили | 8 цили.БЦ | 86,85 | 3 500 |
| Шлифовка: | легковые автомобили | 10 цили.БЦ | 98,02 | 4 000 |
| Шлифовка: | легковые автомобили | 12 цили.БЦ | 115 | 4 600 |
| Правка прогиба | | вал | | от 1 000 |
| Правка прогиба без шлифовки | | вал | 25 | 3 500 |
| Наварка : коренные шейки | | шейка | 22 | 900 |
| Наварка : шатунные шейки | | шейка | 25 | 1 000 |
| Наварка : пов-ти вала под сальник | | пов-ть | 26,31 | 1 100 |
| Полировка вала | | шейка | 1,32 | 100 |
| Доработка вкладышей по диаметру (перегибание) | | пара вклад. | 15 | 600 |
| Дораб-ка вкладышей (по ширине, замкам, отверстиям) | | за операцию | 3,28 | 200 |
| Обработка поверхностей под упор. вкладыш | | вал | 6,84 | 300 |
| Восстан. упорных пов-тей (с изгот.рем.полуколец) | | вал | 119 | 4 800 |
| Восстан.хвостовика и шпон. паза | | вал | 125 | 5 000 |
| Восстан. внутр. резьбы хвостовика(нарезание) | | вал | 25 | 1 000 |

ШАТУН, ПОРШЕНЬ

| | | | | |
|--|--------------|---------|-------|-------|
| Проверка геометрии стержня | | шатун | 2 | 100 |
| Правка стержня | | шатун | 10,52 | 500 |
| Восст. нижнего отверстия с плоским стыком | | шатун | 10 | 400 |
| Восст. нижнего отверстия с шлицевым стыком | | шатун | 35,52 | 1 500 |
| Замена втулки шатуна с проверкой геометрии стержня шатуна (без стоимости втулки) | | втулка | 12 | 500 |
| Изготовление втулки шатуна | прямые торцы | втулка | 10,52 | 500 |
| Перепрессовка поршня: распрессовка | | поршень | 2,63 | 200 |
| Перепрессовка поршня: запрессовка | | поршень | 5,26 | 300 |

ДРУГИЕ

| | | | | |
|-----------------------|--------------------------|-----------|-------|--------|
| Фрезеровка коллектора | | плоскость | 23,68 | 1 000 |
| Сварка трещины | | трещина | 38,95 | 1 600 |
| Опрессовка радиатора | | | 20,52 | 900 |
| Термообработка | Отжиг | | 13,16 | 600 |
| Термообработка | Закалка (включая отпуск) | | 26,32 | 1 100 |
| Подварка поверхности | | | | от 600 |

При работах по замене до 2-х напр. втулок, притирке до 2-х клапанов: +50% к стоимости работ

При замене 1-2-х седел, гильзовке 1-го цилиндра: +50% к стоимости работ

Гильзовка при наличии трещины в цилиндре: +50% к стоимости работ

Шлифовка только коренных или только шатунных шеек: равна стоимости шлифовки всего вала

На работы по двигателям грузовых автомобилей (грузоподъемностью более 2 т.) и мотоциклов: цена договорная, но не менее + 80% к стоимости работ

Шлифовка КВ, обработка плоскости ГБЦ и БЦ, хонинговка БЦ, опрессовка ГБЦ и БЦ в присутствии заказчика: +25% к стоимости работ

На эксклюзивные работы и для эксклюзивных двигателей - цена договорная

Сроки выполнения работ:

1-й категории сложности - до 10-ти рабочих дней

2-й категории сложности - до 20-ти рабочих дней

3-й категории сложности - до 60-ти рабочих дней

